

**VINIL ORAJET 3105HT MOTOXTREME**

Clave:

0556-3700-0800

## DESCRIPCIÓN

El vinil para impresión Orajjet 3105HT High Tack MotoXtreme puede ser impreso base solvente, eco solvente, látex y UV, está especialmente diseñado para calcomanías y gráficos en superficies enfocadas a los deportes extremos y superficies de baja tensión superficial (tales como polietileno y polipropileno), debido a su adhesivo HighTack (alta adhesión).

- **Color:** blanco.
- **Acabado:** brillante.
- **Adhesivo:** base solvente, gris y permanente con adhesión High Tack.
- **Espesor:** 4 mil.
- **Ancho:** 54".
- **Largo:** 45.72 m.
- **Unidad de venta:** rollo y metro lineal.
- **Durabilidad:** 5 años.

## APLICACIONES

El vinil para impresión Orajjet 3105HT High Tack MotoXtreme está diseñado para aplicaciones donde se requiere adherencia especialmente alta y es recomendado para aplicaciones, tales como:

- Cuatrimotos.
- Motos para nieve.
- Motocross.
- Vehículos de deportes extremos.
- Cascos.
- Motos acuáticas.
- Tablas de surf.
- Superficies de baja tensión superficial (tales como polietileno y polipropileno), etc.

## ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de la luz directa del sol y a una temperatura promedio de 68°F (20°C) y 50% de humedad relativa.

## PROPIEDADES

Características.	Descripción.
<b>Estabilidad dimensional (FINAT TM-14).</b>	Adherido a acero, no se encoge en dirección transversal; a lo largo, <.016 "
<b>Resistencia a la temperatura.</b>	Adherido a aluminio, -58°F a +212°F, sin variación.
<b>Comportamiento al fuego (DIN 75200).</b>	Adherido a acero, auto extingible.
<b>Clasificación al fuego (ASTM E 84-07).</b>	Clase "A".
<b>Fuerza de adhesión (FINAT TM-1 después de 24 horas).</b>	Adherido a acero inoxidable: 6.39 lb/pulg.
<b>Fuerza de tensión (DIN EN ISO 527).</b>	A lo largo: 130% min. Transversalmente: 150% min.
<b>Resistencia al agua salada (DIN 50 021).</b>	Adherido a aluminio, después de 100 horas a 73°F, sin variación.
<b>Vida de anaquel (68°F/humedad relativa 50%).</b>	1 año.
<b>Temperatura mínima de aplicación.</b>	32°F.

## MANEJO

- Es necesario utilizar guantes de tela sin pelusa al momento de colocar el material en una máquina de impresión para no tapar el poro del vinil con la grasa de nuestras manos.
- En rollos completos es recomendable manejarlo entre dos personas para evitar lesiones posteriores, tanto cuando se va a almacenar, como cuando se va a colocar en una máquina de impresión.
- Se recomienda la laminación de impresiones digitales para asegurarse de una vida útil más larga con la calidad más alta (brillantez, color, daños físicos), en este caso el laminador recomendado es el 3035-0750 LAMINADOR ORAGUARD 270 MOTOXTREME 50" X 22.86M.
- Para evitar el enrollado y encogimiento del material, colocar en un área bien ventilada lejos de la sala de impresión, coloque el rollo impreso en forma vertical y desenrolle un poco el material. Debe haber suficiente espacio entre cada vuelta de material alrededor del cilindro de cartón para que el aire circule libremente. Esto permitirá que los gases solventes de las tintas se evaporen de forma apropiada del gráfico. No deje el rollo impreso enrollado firmemente luego de la impresión. Esto causará que los gases de las tintas solventes queden atrapados y que puedan migrar a la capa del adhesivo del material, resultando en un menor grado de adhesión cuando se aplique el gráfico en la superficie.



avance

• Imagina • Crea • Innova

- Es buena idea el permitir un mínimo de 24 horas a 21°C (preferentemente 48 a 72 horas) para que las tintas se sequen (y evaporen gases) antes de cortar y rotular los bordes impresos.

**Nota:** si se desea laminar el vinil, no se recomienda el uso de laminadores líquidos en este producto.

1. ELABORÓ: COMPRAS.  
2. FECHA: 28 / 09 / 2020

 Directo: 01 (614) 432 6100  
 [contacto@avanceyec.com.mx](mailto:contacto@avanceyec.com.mx)  
[www.avanceyec.com.mx](http://www.avanceyec.com.mx)

 Washington No. 3701 Edificio 48  
Parque Industrial Las Américas  
Chihuahua, Chih. México C.P. 31114