



Impresoras de alta  
resolución

Equipos gran  
formato

Equipos para  
rotulación

Equipo de  
vulcanizado

Equipos para  
sublimación

Plotters de corte

Planchas de calor

Routers

Grabadoras laser

Laminadoras

Ojilladoras

y mucho más!!!

# Roland®

## ROLAND VersaStudioBN-20



Creada con la comprobada tecnología Roland para la industria de gráficos durables, la nueva VersaStudio BN-20 brinda a los usuarios todo lo que esperan de una Roland ahora en un modelo revolucionario de 50 centímetros (20 pulgadas) de escritorio, para gráficos de interiores y exteriores. Combinando impresión, corte de contornos, tintas metálicas y bajos costos de operación con tecnología de vanguardia, rendimiento excepcional y máxima asequibilidad, la VersaStudio BN-20 brinda la mejor propuesta de valor para el cliente en un diseño exclusivo.

### Características

- x Impresora/Cortadora de inyección de tinta de 50 centímetros(20 pulgadas) para escritorio, que incluye la tinta Eco-SOL Max de Plata Metálica
- x Fácil de usar, diseño compacto
- x Soporta materiales en rollos de 15 a 50 cm (6 plg a 20 plg) de ancho y hasta 6 kg (13lb)
- x Incluye el software VersaWorks® RIP
- x Calidad de impresión inigualable de 1.440 x 720 ppp de resolución
- x Cabezal de impresión piezoeléctrico de inyección de tinta que contiene 180 inyectores por canal, en una carcasa enchapada en oro.



Impresoras de alta resolución

Equipos gran formato

Equipos para rotulación

Equipo de vulcanizado

Equipos para sublimación

Plotters de corte

Planchas de calor

Routers

Grabadoras laser

Laminadoras

Ojilladoras

y mucho más!!!

Modelo		VersaStudio BN-20
Método de impresión / Método de corte		Inyección de Tinta Piezoeléctrica / Alimentación de Rodillo Granulado
Materiales aceptables	Ancho	5,9 plg a 20,3 plg (150 mm a 515 mm)
	Grosor	Impresión: Máximo 39 mil (1.0 mm) con revestimiento
		Corte: Máximo de 16 mil (0,4 mm) con revestimiento
	Peso del Rollo	Máximo de 13,2 lb (6 kg)
	Diámetro Externo del Rollo	Máximo de 5,9 plg (150 mm)
	Diámetro del Núcleo	Núcleos de 2 plg (50,8 mm) ó 3 plg (76,2 mm)
Ancho de Impresión/Corte <sup>1</sup>		Máximo de 18,9 plg (480 mm)
Cartuchos de tinta		Tipo
Cartuchos de Tinta	Tipo y Capacidad	Tinta ECO-SOL MAX ó Acuosa FPG de Roland, sólo 220 ml
	Colores	5 Colores - CMYK+Mt (Cyan, Magenta, Amarillo, Negro y Plata Metálica) *sólo tinta EcoSol MAX
		4 Colores - CMYK (Cyan, Magenta, Amarillo, Negro)
Resolución de Impresión		Máximo 1440 dpi
Cuchilla	Tipo	Hoja de corte de la serie CAMM-1 de Roland
	Compensación de la Hoja	Fija en 0,250 mm
Velocidad de corte		0,4 plg/s (10 mm/s) a 5,9 plg/s (150 mm/s)
Fuerza de corte		30 gf a 300 gf
Resolución del programa (al cortar)		0,000984 pulg./ paso (0,025 mm / paso)
Precisión de distancia durante la impresión <sup>2,3</sup>		Error de menos del $\pm 0,3\%$ de distancia recorrida, ó $\pm 0,3$ mm (0,012 plg), lo que sea mayor.
Precisión de distancia (al cortar) <sup>2,4</sup>		Error de menos del $\pm 0,4\%$ de distancia recorrida, ó $\pm 0,3$ mm (0,012 plg), lo que sea mayor.
Precisión de repetición durante el corte <sup>2,5</sup>		$\pm 0,004$ plg ( $\pm 0,1$ mm) o menos
Precisión de alineación para la impresión y corte <sup>2,6</sup>		$\pm 0,020$ ( $\pm 0,5$ mm) o menos
Exactitud de alineamiento para impresión y corte durante la recarga de materiales de impresión <sup>2,7</sup>		Error de menos del $\pm 0,5\%$ de distancia recorrida, ó $\pm 0,012$ plg (3 mm), lo que sea mayor
Temperatura de Calentador de Impresión <sup>8</sup>		Fija en 95°F (35°C)
Conectividad		USB 2.0
Función de ahorro de energía		Función de suspendido automático / 100 V a



Impresoras de alta resolución

Equipos gran formato

Equipos para rotulación

Equipo de vulcanizado

Equipos para sublimación

Plotters de corte

Planchas de calor

Routers

Grabadoras laser

Laminadoras

Ojilladoras

y mucho más!!!

		240 V ± 10% CA, 1,5 A, 50/60 Hz
Consumo de Energía	Durante el Funcionamiento	Aprox. 90 W
	Modo de Reposo	Aprox. 5,5 W
Nivel de Ruido Acústico	Durante el Funcionamiento	62 dB(A) o menos
	Durante el Modo de Espera	42 dB(A) o menos
Dimensiones/Peso		39,2 plg [ancho] x 23 plg [profundidad] x 11,5 plg [alto] (995 mm [ancho] x 585 mm [profundidad] x 291 mm [alto] ), 79,4 lb (35 kg)
Condiciones de Operación	Encendido	Temperatura: 68°F a 90°F (20°C a 32°C), Humedad Relativa: 35% al 80% (sin condensación)
	Apagado	Temperatura: 41°F a 104°F (5°C a 40°C), humedad relativa: 20% al 80% (sin condensación)
Artículos Incluidos		Cable de alimentación, cable USB, cuchilla, porta-cuchilla, Paquete de Software Roland <sup>9</sup> , Software (VersaWorks) RIP, Manual de Usuario, etc.

\*1 La longitud de la impresión o el corte están sujetas a las limitaciones del programa.

\*2 Al usar los materiales de impresión especificados por Roland y cargados correctamente, tener una temperatura de 25°C (77°F), una humedad relativa del 50%, todos los rodillos de arrastre empleados, tener 25 mm o más para los márgenes derecho e izquierdo y 35 mm o más para el margen frontal; excluyendo la expansión o contracción del material, y todas las funciones de corrección y ajuste de esta máquina han sido realizados apropiadamente.

\*3 Empleando el material de impresión especificado por Roland, desplazamiento de impresión de 1,0 m.

\*4 Empleando el material de impresión especificado por Roland, desplazamiento de corte de 1,0 m.

\*5 rango de precisión de repetición aseguró: Longitud 1.000 mm.

\*6 Siempre y cuando la longitud del material de impresión sea menor de 1.000 mm. Excluyendo posibles desplazamientos causados por expansión o contracción del material de impresión y/o por la recarga del material de impresión.

\*7 Al usar los materiales de impresión especificados por Roland, el tamaño de datos: 1.000 mm en la dirección de la alimentación del material de impresión, 480 mm en la dirección del movimiento del carril. Sin laminación. Detección automática de las marcas de corte en 4 puntos cuando el material de impresión es recargado. Excluye los efectos de movimiento sesgado y de expansión y contracción del material de impresión.

\*8 Se requiere un calentamiento después del encendido. Esto puede tomar entre 5 a 20 minutos, dependiendo del entorno de operación. La temperatura predeterminada puede no alcanzar los 35°C (95°F), dependiendo de la temperatura ambiental y el ancho del material.