

VINIL DE IMPRESIÓN ORAJET 3641**Clave:** 3710-0455 AL 3710-0480

DESCRIPCIÓN

Película de PVC suave calandrado base solvente que proporciona imágenes vividas y grandiosos colores a un precio altamente competitivo para impresión digital solvente, eco solvente, UV y látex.

CARACTERÍSTICAS

- **Color:** blanco.
- **Acabado:** blanco brillante.
- **Adhesivo:** permanente, base agua y gris. El adhesivo gris incrementa la opacidad del vinil, no permite la proyección de la superficie de aplicación.
- **Espesor:** 3 milésimas (sin liner ni adhesivo).
- **Liner:** #83 papel especial de silicona.
- **Ancho:** 54, 60 y 80 pulgadas.
- **Largo:** 45.72 y 91.44 metros.
- **Durabilidad:** 4 años (procedimientos de aplicación aceptados en superficie vertical).

APLICACIONES.

En superficies planas como paredes, vidrio, coroplast, pvc rígido, metal, poliestireno, entre muchos más tales como:

- Señalización general.
- Publicidad.
- Gráficos interiores y exteriores.
- Banners promocionales.
- Exhibidores.
- POP.

MERCADO.

- Imagen gráfica.
- Impresores digitales.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

ALMACENAMIENTO.

Cuando se colocan de manera vertical solo hay que asegurar que el material es colocado dentro de su caja junto con las bases para evitar que el vinil se marque y maltrate, así como, en un lugar donde no sea posible que se caiga. Los rollos deben mantenerse en un lugar fresco y seco protegido de la luz solar. Se debe asegurar que la humedad relativa se mantenga entre 50% y 60% y la temperatura entre 18°C y 22°C. Se debe evitar almacenarlos con exposición directa a la luz del sol o cerca de radiadores o calentadores de ambiente.

PROPIEDADES.

Características.	Descripción.
Vida de anaquel (68°F 50% humedad relativa).	2 años.
Temperatura mínima de aplicación de resistencia.	10 o C (50 °F). Adheridos al aluminio 4.5 a 80 0C (-40° F a 176° F) sin variación.
Estabilidad dimensional.	Adheridos al acero, no se encoge en la dirección transversal a lo largo, < .016".
Poder del adhesivo.	(FINAT TM-1, después de 24 horas promedio): Adheridos al acero inoxidable: 3,7 lb. /pulgadas ² .
Alargamiento a la ruptura (de lado a lado).	min. 150%.
Alargamiento a la ruptura (a lo largo).	min. 130%.
Resistencia a la tensión (de lado a lado).	min. 19 MPa/2755 psi.
Resistencia a la tensión (a lo largo).	min. 19 MPa/2755 psi.
Inflamabilidad.	Adheridos al acero, auto-extinción.
Acuosidad.	Se adhirieron al aluminio, después de 100h/73° F, sin variación.



MANEJO

Es necesario utilizar guantes de tela sin pelusa al momento de colocar el material en una maquina de impresión para no tapar el poro del vinil con la grasa de nuestras manos.

En rollos completos es recomendable manejarlo entre dos personas para evitar lesiones posteriores, tanto cuando se va a almacenar, como cuando se va a colocar en una maquina de impresión. Se recomienda la laminación de impresiones digitales para asegurarse de una vida útil más larga con la calidad más alta (brillantez, color, daños físicos). Para evitar el enrollado y encogimiento del material, colocar en un área bien ventilada lejos de la sala de impresión, coloque el rollo impreso en forma vertical y desenrolle un poco el material.

Debe haber suficiente espacio entre cada vuelta de material alrededor del cilindro de cartón para que el aire circule libremente. Esto permitirá que los gases solventes de las tintas se evaporen de forma apropiada del gráfico. No deje el rollo impreso enrollado firmemente luego de la impresión. Esto causará que los gases de las tintas solventes queden atrapados y que puedan migrar a la capa del adhesivo del material, resultando en un menor grado de adhesión cuando se aplique el gráfico en la superficie. Es buena idea el permitir un mínimo de 24 horas a 21°C (preferentemente 48 a 72 horas) para que las tintas se sequen (y evaporen gases) antes de cortar y rotular los bordes impresos. Nota: si se desea laminar el vinil, no se recomienda el uso de laminadores líquidos en este producto.