

<http://avanceytec.com.mx/productos/materiales-especiales/cinta-adhesiva-de-doble-cara-transparente-oramount-uhb-3599/>

CINTA DE ULTRAPEGADO ORAMOUNT UHB 3599

Clave:

0200-0126-0615

ORAMOUNT®

DESCRIPCION

La cinta doble cara de Ultra Pegado UHB 3599 Oracal está diseñada para el montaje de aplicaciones que requieren un alto desempeño de adhesión (hasta 7.03 kg/cm²), dando gran estética al unir materiales transparentes. La naturaleza elástica del adhesivo la hace ideal para aplicaciones que requieren adaptabilidad y expansión térmica.

- **Color:** transparente.
- **Adhesivo:** acrílico transparente, sensible a la presión.
- **Espesor:** 40 mil.
- **Ancho:** 1 pulgada.
- **Largo:** 36 yardas (32.92 mts).

APLICACIONES

Cinta diseñada para pegado estructural y general, en aplicaciones tales como:

- Sellado de cajas de luz.
- Señalización.
- Vidrio laminado de seguridad.
- Mamparas de duchas.
- Displays de cristal, etc.



MERCADO

- Diseñadores y decoradores de interiores.
- Transformadores.
- Rotulistas.
- Impresores digitales.
- Fabricantes de anuncios luminosos y letras de canal.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

Avance y Tecnología en Plásticos.
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871
MATRIZ +52 (614) 4323500
atpcontacto@avanceytec.com.mx

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, en un lugar alejado de la luz directa del sol.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Resistencia a la temperatura.	-40°C (-40°F) a 90°C (+194°F).
Resistencia al corte ASTM D1002, acero inoxidable.	70 lb/in ² (24 hr dwell).
Resistencia al desgarro ASTM D3330, acero inoxidable (24 hr dwell).	6 lb/in (24 hr dwell).
Fuerza de adhesión ASTM D897, aluminio (24 hr dwell).	7.03 kg/cm ² (100 lb/in ²).
Vida de anaquel.	2 años.
Temperatura de aplicación.	10°C (50°F).

MANEJO

- La zona de trabajo deberá estar libre de polvo o cualquier otro contaminante que pueda caer en las pieza que se pegara o la cinta UHB.
- Para la instalación es necesario que la superficie donde será aplicada debe ser limpiada con alcohol isopropílico al 50%, heptano o acetona, usando un trapo blanco que no genere pelusa (en el caso de usar un trapo de colores es posible que el pigmento del mismo impida una limpieza idónea).
- Deberá frotar la pieza a limpiar con el trapo mojado en el disolvente con pasadas rectas y en un solo sentido (no frotar en círculos ni yendo y viniendo).
- Limpiar la pieza por lo menos dos veces.

Nota: Manipular la cinta tomándola siempre por los bordes, **NUNCA** se deberá tocar la superficie adhesiva con los dedos.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 07 / 10 / 2014
--

Avance y Tecnología en Plásticos.
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871
MATRIZ +52 (614) 4323500
atpcontacto@avanceytec.com.mx