

<http://avanceytec.com.mx/productos/materiales-especiales/cinta-adhesiva-de-doble-cara-transparente-oramount-uhb-3596/>

CINTA DE ULTRAPEGADO ORAMOUNT UHB 3596

Clave:

0200-0126-0610

ORAMOUNT®

DESCRIPCION

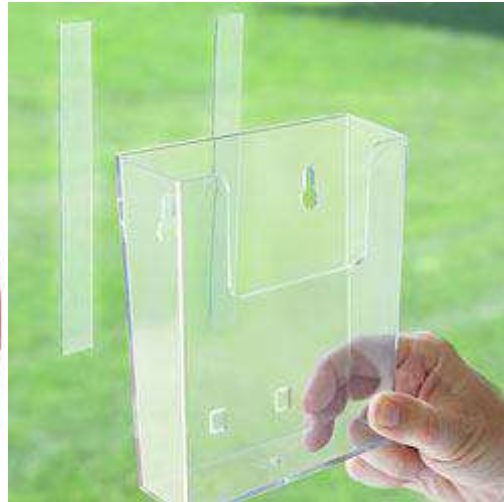
La cinta doble cara de Ultra Pegado UHB 3596 Oracal está diseñada para el montaje de aplicaciones que requieren un alto desempeño de adhesión (hasta 10.12 kg/cm²) y resistencia a las altas temperaturas (hasta 150°C), dando gran estética al unir materiales transparentes.

- **Color:** transparente.
- **Adhesivo:** acrílico transparente, sensible a la presión.
- **Espesor:** 10 mil.
- **Ancho:** 1 pulgada.
- **Largo:** 36 yardas (32.92 mts).

APLICACIONES

Cinta diseñada para pegado estructural y general, en aplicaciones tales como:

- Paneles.
- Emblemas.
- Displays.
- Señalización, etc.



MERCADO

- Diseñadores y decoradores de interiores.
- Transformadores.
- Rotulistas.
- Impresores digitales.
- Fabricantes de anuncios luminosos y letras de canal.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de la luz directa del sol.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Resistencia a la temperatura.	-40°C (-40°F) a 150°C (+302°F).
Resistencia al corte ASTM D1002, acero inoxidable (24 hr dwell).	206 lb/in ² .
Resistencia al desgarro ASTM D3330, acero inoxidable (24 hr dwell).	3.6 lb/in.
Fuerza de adhesión ASTM D897, aluminio (24 hr dwell).	10.12 kg/cm ² (144 lb/in ²).
Vida de anaquel.	2 años.
Temperatura de aplicación.	10°C (50°F).

MANEJO

- La zona de trabajo deberá estar libre de polvo o cualquier otro contaminante que pueda caer en la pieza que se pegara o la cinta UHB.
- Para la instalación es necesario que la superficie donde será aplicada debe ser limpiada con alcohol isopropílico al 50%, heptano o acetona, usando un trapo blanco que no genere pelusa (en el caso de usar un trapo de colores es posible que el pigmento del mismo impida una limpieza idónea).
- Deberá frotar la pieza a limpiar con el trapo mojado en el disolvente con pasadas rectas y en un solo sentido (no frotar en círculos ni yendo y viniendo).
- Limpiar la pieza por lo menos dos veces.

Nota: Manipular la cinta tomándola siempre por los bordes, **NUNCA** se deberá tocar la superficie adhesiva con los dedos.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 17 / 03 / 2015
--

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx