

## DESCRIPCION

---

Tambo circular cerrado con dos tapas, fabricado de polietileno de alta densidad grado alimenticio.

- **Color:** azul.
- **Capacidad nominal:** 220 litros.

## APLICACIONES

---

En este tambo se pueden almacenar productos líquidos, ya sean químicos, farmacéuticos, automotrices, alimenticios, fragancias, etc.



## MERCADO

---

- Envasadores y fabricantes de alimentos.
- Envasadores y fabricantes de medicinas.
- Envasadores y fabricantes de productos químicos.
- Tiendas de pintura.
- Agro industria.
- Industria maquiladora.
- Ferreterías.

## ALMACENADO

En lugares seguros donde se puedan evitar golpes y caídas para que no sufra ralladuras, fracturas y deterioro que afecten su presentación. No colocar objetos pesados sobre estos tambos, y de preferencia ubicarlos en donde no exista posibilidad de que sufran algún impacto. Para que lo anterior no suceda será necesario poner especial cuidado al momento de manipular los recipientes durante su transporte y almacenaje. Estiba en dos niveles (3 niveles totales) sobre la primera con producto de densidad similar a la del agua.

## PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Composición.	Polietileno alta densidad, alto peso molecular.
Capacidad al derrame.	225 litros.
Peso.	10.30 kg.
Espesor mínimo de la base.	4.5 mm.
Espesor mínimo de la superficie.	4 mm.
Espesor mínimo del cuerpo.	3.6 mm.
Espesor mínimo de curva entre base y cuerpo.	3.2 mm.
Altura.	905 mm.
Diámetro superior promedio.	590 mm.
Diámetro interior de boca (cuerda estándar y fina).	73 mm.
Diámetro interior S/CDA (cuerda estándar).	66 mm.
Diámetro interior S/CDA (cuerda fina).	59 mm.
Diámetro interior C/CDA (cuerda estándar).	60 mm.
Diámetro interior C/CDA (cuerda fina).	56 mm.
Perímetro.	1845 mm.
Torque recomendado.	28 a 50 pulg/lb.
Caída libre.	Caída vertical a 2.50 mts de altura y a 45° de base con una altura de 2.50 mts pegando en un costado de la base.

## MANEJO

- Es recomendable manejarlo bajo techo para prolongar la vida del envase, independientemente la vida del envase dependerá del trato que se le de.
- En caso de envasar a temperatura de 40°C a 70°C, deberán permitir la liberación del calor antes de un cierre total o antes de ser estibado.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS.  
2. FECHA: 18 / 09 / 2015