

DOME-IT[®]

DESCRIPCION

Kit de aplicación de resina de poliuretano transparente grado automotriz que da un efecto tridimensional a sus etiquetas o gráficos conocido como Doming realizando su aspecto y alargando su vida dándole valor agregado.

- **Durabilidad:** 6 años en exterior sin presentar amarillamiento.
- **Rendimiento:** hasta 600 emblemas de 25mm de diámetro aproximadamente.

Este kit incluye:

- 12 cartuchos de poliuretano estándar de 50 gr (#1).
- 1 removedor de burbujas (#2, **NOTA: no incluye gas**).
- 1 pistola aplicadora (#3 y #5).
- 12 tubos mezcladores (#4).
- 3 pares de guantes protectores (#6).

Venta por separado de:

- Pistola aplicadora 1 pza., **clave: 4974-0010**, tubos mezcladores de refill 1 pza., **clave 4974-0300**, removedor de burbujas 1 pza., **clave 4974-0500** y cartuchos de refill disponibles 1 pza. (incluyen tubo mezclador), **clave: 4974-0200 (estándar) y 4974-0250 (flexible)**.



APLICACIONES

- Etiquetas.
- Vinil textil (aplicar la resina antes de transferir el grafico).
- Calcomanías.
- Emblemas.
- Placas de identificación, etc.
- Medallas.
- Monedas.
- Llaveros.
- Artículos promocionales, etc.



MERCADO

- Agencias de publicidad.
- Diseñadores.
- Impresores digitales.
- Fabricantes de ropa.
- Manualidades.



ALMACENADO

Se recomienda almacenar en un lugar seco a una temperatura adecuada, alejado de la luz directa del sol y de humedad.

PROPIEDADES

Características	Descripción
Vida de anaquel.	12 meses.
Viscosidad.	275 cp (resina mezclada).
Propiedades dieléctricas	
Resistencia dieléctrica.	>500 Volts/mil.
Resistencia del arco.	>120 segundos.
Constante dieléctrica.	A 100 Hz y 25°C: 5.71. A 1 MHz y 25°C: 3.42.
Factor de disipación.	A 100 Hz y 25°C: 0.123. A 1 MHz y 25°C: 0.038.
Resistencia del volumen a 25°C.	3×10^{13} Ohm-cm.
Resistencia superficial.	1×10^{13} Ohms.
Nota: Los datos aquí descritos son mediciones estándar, por lo cual se recomienda hacer sus propias pruebas en caso de requerir los datos exactos.	

MANEJO

Preparación para el Doming.

- Asegúrese de que el área de trabajo y curado estén limpias, secas, cálidas y sin polvo, a una temperatura constante entre 22°C (72°F) y 25°C (75°F) y humedad relativa del 35% durante el tiempo de curado completo del material. **¡IMPORTANTE!** La resina de poliuretano reacciona con la humedad, por lo que es esencial controlar la humedad en el área de trabajo.
- Deberá de estimar el número de cartuchos que necesitara para el trabajo y colocarlos de pie en posición vertical (Foto 1) de modo que las burbujas de nitrógeno suban a la tapa del mezclador.



Foto 1

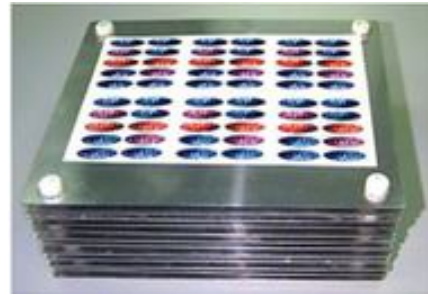


Foto 2

- Colocar los emblemas en hojas de metal, madera o vidrio templado al momento de curar. Utilizar separadores de esquinas montados en las hojas, esto le permitirá apilar las hojas mientras que los emblemas se están curando (Foto 2). Es importante que los emblemas sean colocados de forma completamente horizontal, para asegurar que la resina se cure del mismo espesor sobre todo el emblema.

Ensamblaje de pistola dispensadora.

- Antes de insertar los cartuchos de resina en la pistola dispensadora, asegúrese de que no existan pequeños depósitos de resina de poliuretano endurecidos alrededor de los anillos de sellado en el cuello de los tubos del cartucho. En el caso de que sí existan pequeños depósitos de resina endurecida, estos deben ser cuidadosamente removidos con un cuchillo, un destornillador pequeño u otro objeto puntiagudo.
- Al montar la pistola como se muestra en las fotografías (foto 3 y 4), suelte el soporte de sujeción del cartucho e introduzca el émbolo en el mango de la pistola (Foto 3), inserte un cartucho de doble barril en el soporte de retención (Foto 4), asegurar que se mantiene la pistola con la tapa del mezclador hacia arriba para evitar que burbujas de nitrógeno vuelvan al fluido.



Foto 3



Foto 4

- Si solo se desea aplicar la resina en una pequeña cantidad de emblemas y no se utilizará el cartucho completo, primero debe marcar la tapa y el cuerpo del cartucho antes de quitar la tapa, de modo que pueda ser sustituido en la misma posición (Foto 5). Esto evitará el riesgo de contaminación cruzada de los fluidos de poliuretano y el endurecedor.

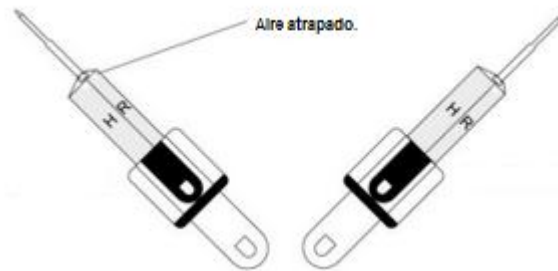


Foto 5

- Retire la tapa, asegurarse que el cartucho está inclinado hacia arriba, colocar un vaso de plástico u otro recipiente debajo de la pistola, apriete lentamente el mango de manera que el fluido se eleve a la parte superior de los dos tubos que comprenden el cartucho doble, expulsar las burbujas de nitrógeno y asegurarse que el poliuretano y el líquido endurecedor se encuentren al mismo nivel.
- Es importante hacer que los fluidos aparezcan en ambas aperturas antes de continuar. (Foto 6). A continuación, colocar el tubo de mezcla y aun manteniendo el cartucho hacia arriba, apriete lentamente la mezcla a lo largo del tubo y girar de lado a lado para disipar las burbujas de aire y nitrógeno restantes, y para asegurar que los fluidos se mezclan bien entre sí (Véase el siguiente dibujo).



Foto 6



Dibujo

Nota: Todas las burbujas de nitrógeno deben ser expulsadas del cartucho antes de aplicar la resina. No hacer esto resultará en que el poliuretano empezara a burbujear debido a la inconsistencia de la mezcla.



Uso de la pistola dispensadora.

- Sostenga la pistola con la boquilla aproximadamente a 25 mm (1 pulgada) por encima del emblema (Foto 7) y apretar suavemente la manija. La cantidad de resina necesaria para hacer el Doming se encontrara por ensayo y error. Usted se dará cuenta que necesita menos resina de la que tenía pensado. Se recomienda cubrir aproximadamente dos tercios de la superficie donde se aplicará la resina. En caso de ser necesaria resina extra, siempre se pueden aplicar algunos minutos después de la primera aplicación, dependiendo de la temperatura ambiente.
- Después de aplicar la resina, espere unos minutos y luego examine cuidadosamente los emblemas. Si detecta pequeñas burbujas es importante eliminarlas de inmediato aplicando calor con la pistola removedora de burbujas. Sostenga la boquilla de la pistola alrededor de 25 mm (1 pulgada) del emblema y disparar una ráfaga muy corta de no más de un segundo más o menos (foto 8).

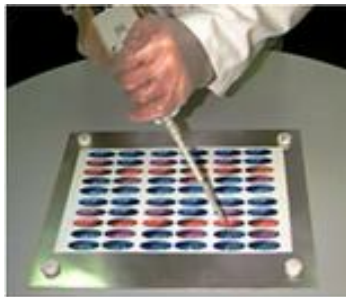


Foto 7



Foto 8

Usted puede utilizar el **KIT RESINA LIQUIDA DOMING DOME-IT** en prácticamente cualquier sustrato no poroso. Es posible aplicar el Doming y hacer etiquetas redondas o cuadradas, calcomanías grandes, etc. desde 6 mm (1/4in) como mínimo hasta 2 metros cuadrados de tamaño como máximo. La altura del Doming será normalmente entre 0.070" a 0.090", dependiendo del tamaño del emblema y la cantidad de resina aplicada.

Productos de impresión.

Al utilizar vinil de impresión o calcomanías se recomienda que tengan liner de poliéster, ya que este material no tiende a curvarse durante el curado del Doming, todo lo contrario al papel Kraft que sí es propenso a curvarse. Asegúrese de que el vinil ha sido almacenados a temperatura ambiente antes de aplicar la resina, ya que cualquier humedad en la superficie de las etiquetas hará que la resina reaccione con la humedad y aparecerán burbujas en la superficie del Doming. También se recomienda dejar por lo menos 5 mm (3/16") entre las imágenes, en caso de que se desborde el poliuretano de una etiqueta y se extiende a las etiquetas adyacentes.

La resina puede ser aplicada incluso sobre vinil textil de impresión siguiendo las siguientes indicaciones:

- Antes de aplicar la resina sobre el vinil textil impresión es necesario esperar a que la tinta este completamente seca (seguir instrucciones de impresión, corte y depilado del vinil).
- Aplicar la resina sobre el vinil y dejar curar completamente.
- Retirar la impresión del soporte o liner utilizando el **ColorPrint Evolution Mask, clave: 4962-3700** (poliéster transparente adhesivo, resistente a alta temperatura).
- Colocarlo en la parte de la prenda donde se desea plasmar.
- Voltear la prenda para plancharla al revés (de esta manera el calor entrara en contacto directamente con el vinil textil y no la resina).
- Transferir a una temperatura de 160°C por 30 segundos aproximadamente con presión media.
- Retirar el **ColorPrint Evolution Mask, clave: 4962-3700** en caliente.

Nota: las temperaturas como tiempos aquí descritos son mediciones estándar, se recomienda realizar pruebas ya que estos datos pueden variar dependiendo del equipo que se use.

Precauciones de seguridad.

Asegúrese de tomar las precauciones adecuadas de sanidad y seguridad.

- No utilice el **KIT 12 CARTUCHO DE DOMING STANDARD 50 GR** en espacios reducidos y asegúrese de que exista un suministro constante de aire fresco.
- Use siempre guantes y gafas de seguridad.
- Evite tocarse la cara mientras aplica la resina, sobre todo alrededor de los ojos.
- No consuma alimentos o bebidas durante el uso de la resina.
- Deseche los envases usados de una manera segura.
- Si tiene algún problema de salud después de usar este producto, consultar al médico.
- El producto puede causar sensibilización o irritación de la piel.
- No lo use si usted es alérgico a los productos químicos, o tiene un historial de problemas respiratorios.

Tiempo de curado del Doming.

Los emblemas o etiquetas movidos o trasladados al área de curado después de 20 a 30 minutos, pero la curación completa suele durar entre 8 y 24 horas, dependiendo de la temperatura ambiente (es posible usar un calentador eléctrico con ventilador si se desea reducir el tiempo de curado). Para que un emblema o etiqueta con Doming pueda ser

empacado o apilado se deberá encontrar completamente curado. **¡IMPORTANTE!** Cuando se utiliza el kit de Doming en calcomanías, escudos o letras de vinil grandes, deberá permitir que el producto recubierto se cure por lo menos de dos a tres días en el liner antes de aplicarlo a una superficie rígida. Esto es porque la resina de poliuretano se encoge ligeramente durante el ciclo de curado. Y en consecuencia si se aplica prematuramente a una superficie rígida puede provocar arrugas en la superficie.

Limpieza.

Cuando haya terminado de usar el kit de Doming limpie la pistola a fondo para evitar la acumulación de residuos de resina en los pistones y el trinquete. La acetona es adecuada para este propósito. Deseche todos los materiales no deseados, tubos mezcladores y cartuchos gastados, siempre siguiendo las regulaciones locales de eliminación de residuos y siempre use guantes y gafas de seguridad cuando limpie el equipo.

<p>1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 13 / 03 / 2015</p>
--

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx