

**PAPEL DE TRANSFERENCIA LASER FLEX-SOFT (NO CUT)**

Clave:

4965-1795 A 4965-1850

## DESCRIPCIÓN

Las ilimitadas posibilidades de diseños como rasterización, aspecto usado, efecto vintage y detalles refinados, que pueden transferirse a sus tejidos, hacen del Papel de Transferencia Laser Flex-Soft (No-Cut) la herramienta adecuada para la moda.

- **Color:** blanco, negro, plata metálico, dorado metálico, amarillo, azul rey.
- **Medidas:** 8.5" x 11" (A4) y 16.5" x 11.7" (A3)

**Nota: Para su correcto uso se requiere la "Hoja B"**

## APLICACIONES

Especialmente diseñado para ser transferido en los siguientes sustratos:

- Algodón
- Poliéster
- Nylon
- Cuero
- Papel
- Feltro
- Madera
- Polipropileno



## ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de los rayos directos del sol.

## MANEJO

### 1. Impresión.

- Imprima su diseño en modo de imagen espejo en el lado recubierto de la hoja-A.
- Haga todos los lados de la hoja-A más pequeños cortando alrededor de la imagen.

**Importante:** asegúrese de que el tambor de la imagen y la unidad de fijación no estén desgastados. Esto impide incluso la cobertura del tóner en la hoja-A.



### 2. Preparación de la prensa de calor.

- Precaliente su prensa de calor hasta que el plato inferior este caliente.

### 3. Transferencia (papel-B a hoja-A).

- Coloque 1 -2 hojas de papel regular en el plato inferior para proteger el cojín de silicón.
- Coloque la hoja-A recortada en el centro del plato inferior (el lado impreso volteando hacia arriba).
- Coloque el papel-B LowTemp encima de la hoja-A (el lado recubierto volteando hacia abajo).
- Cubra todo con 1 – 2 hojas de papel regular.





Nota: es esencial que el papel-B LowTemp sea ligeramente más grande que el papel-A para evitar errores.

- Presione la hoja-A y el papel-B juntos (ver TABLA 1):

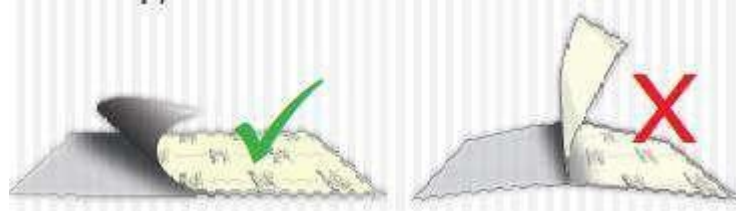
TEMPERATURA: 130 – 145°C (266 – 293°F).

TIEMPO: A4: 90 segundos o A3: 120 segundos.

PRESION: 2 – 3 barras (30 – 40 PSI) presión media.





TABLE 1: B-PAPER TO A-FOIL			
			
WHITE	145°C 293°F	A4: 90 sec. A3: 120 sec.	2 - 3 Bar 30 - 40 PSI
STANDARD, METALLIC & NEON	130 - 135°C 266 - 275°F	A4: 90 sec. A3: 120 sec.	2 - 3 Bar 30 - 40 PSI

- Después de abrir la prensa, frote el papel-B con un paño durante 5 – 10 segundos. Enseguida, separe el papel-B LowTemp de la hoja-A sin levantarlos del plato inferior. Trabaje de un modo lento y fluido (no se detenga).



#### 4. Aplicación en la prenda.

- Coloque la prenda en el plato inferior de la prensa de calor.
- Coloque el transfer en la prenda y coloque tape en las esquinas de la hoja-A con tape resistente al calor.
- Cúbralo con una hoja de Matt Finish Economy.
- Presione utilizando los parámetros mostrados en la TABLA 2.
- Remueva la hoja-A después de que esté completamente frío.

TABLE 2: TEXTILES & OTHER SUBSTRATES			
	 °C °F		
COTTON	135 - 155°C 275 - 310°F	30 sec.	3 - 4 Bar 40 - 60 PSI
POLYESTER	135°C 275°F	30 sec.	3 Bar 40 PSI
POLYPROPYLEN	100°C 212°F	20 sec.	2 Bar 30 PSI
BLEND FABRIC	130 - 160°C 266 - 320°F	30 sec.	3 - 4 Bar 40 - 60 PSI
PAPER/CARTON	100°C 212°F	15 sec.	1 - 2 Bar 20 - 30 PSI
BOOK COVERS	110°C 230°F	15 sec.	1 - 2 Bar 20 - 30 PSI



### 5. Terminando.

- Para una lavabilidad extraordinariamente buena con un acabado mate o brillante, es absolutamente importante que re-presione con una hoja de papel Matt Finish Economy o Glossy Finishing. (Ver tabla 3).

TABLE 3: MATT FINISHING + FIXING		
ALL COLORS	30 sec.	same temperature like transfer