

TAPE DOBLE CARA ORABOND 1397PP

Clave:

0200-0130-2550 AL 0200-0130-2570

ORABOND®

DESCRIPCIÓN

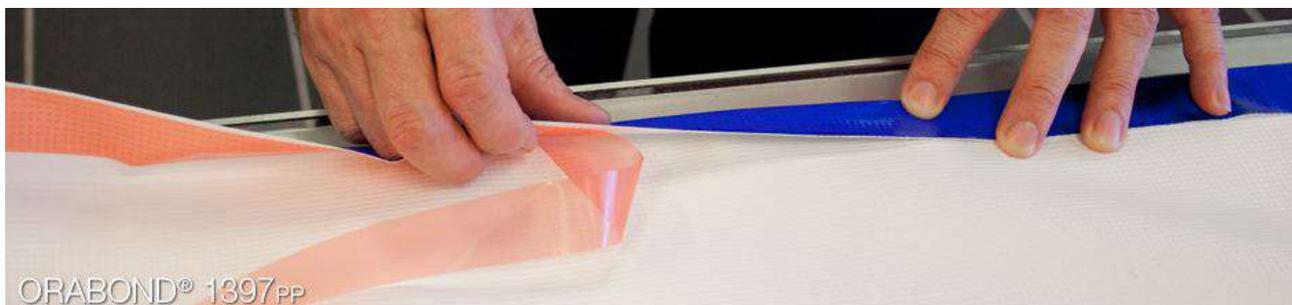
El Tape Doble Cara Transparente Orabond 1397PP consiste en una película base de poliéster, con adhesivo acrílico solvente modificado por ambos lados. Cuenta con muy buena resistencia a la radiación UV, temperaturas extremas, productos químicos, solventes y humedad. Es altamente resistente y tiene excelente durabilidad cuando se aplica a metal, barniz y superficies de alta y baja energía, también es apropiado para uso rudo y/o superficies estructuradas.

- **Material:** poliéster.
- **Tipo de adhesivo:** acrílico solvente modificado.
- **Espesor:** 8.25 mil.
- **Ancho:** ½", ¾" y 1".
- **Largo:** 55 yardas.

APLICACIONES

Tape Doble Cara Orabond 1397PP ideal en el pegado de piezas que requieren alta adhesión y resistencia a altas temperaturas, tales como:

- Bastillado y unión de lona.
- Espejos de camiones y automóviles en carcasas de plástico.
- Adornos, cubiertas y cables troncales.
- Para extensión y empalme de películas de papel, textiles, plástico y metal con alta resistencia al corte.



ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de los rayos directos del sol.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Resistencia a la temperatura.	-40°C (-40 ° F) a + 160°C (320 ° F), por períodos cortos hasta 180°C (356 ° F).
Resistencia a solventes y productos químicos.	Con una correcta aplicación resistente a la mayoría de los aceites, grasas, combustibles, solventes alifáticos, ácidos débiles y sales.
Fuerza de adhesión (FINAT TM 8, en acero inoxidable, una capa cubierta con una película de poliéster de 2 mil).	0.385 kg/m ² después de 1 minuto. 0.482 kg/m ² después de 20 minutos. 0.562 kg/m ² después de 24 horas.
Vida de anaquel.	2 años.
Resistencia a la Temperatura (S.A.F.T.).	140°C (284°F).
Temperatura de aplicación.	> +15°C (+59°F).

MANEJO

Cuando aplique productos con adhesivo sensible a la presión a cualquier superficie, asegúrese que la superficie está libre de aceite u otros contaminantes como polvo y otros agentes.

El desempeño del adhesivo debe ser cuidadosamente verificado cuando se utilice en sustratos que contengan plastificantes.