

LONA LUMIJET PRO-7 BACKLIT 20 OZ

Clave: 0474-0070-0710 al 0474-0070-0760

DESCRIPCIÓN.

Lona traslúcida blanca brillante, para anuncios con iluminación posterior, con excelente calidad de impresión en base solvente, eco-solvente, UV y látex.

CARACTERÍSTICAS.

Ancho: 1.60, 1.98, 2.50 y 3.20 metros.

Largo: 50 metros.

Acabado: brillante.

Peso: 20 oz/yd² (680 gr/m²).

Durabilidad: 7 años (dependerá del tipo de Orientación de su aplicación al sol, e inclemencias del tiempo, así como los cuidados de mantenimiento)

*Para esta durabilidad la lona deberá ser colocada en estructuras de acero inoxidable o aluminio, en caso de que se coloquen en estructuras de fierro, estas deberán de estar debidamente pintadas y selladas con un sellador para proteger y evitar que se oxiden).

**La Durabilidad de la impresión estará sujeta a la durabilidad de la tinta con la que se imprima.

*** Si esta es Rotulada la durabilidad de los colores se deberá sobre el vinil que sea utilizado para rotularse.

APLICACIONES

- Espectaculares.
- Carteleras.
- Anuncios luminosos.
- Cajas de luz.
- Y muchas más aplicaciones, **todas con iluminación posterior**

1. ACTUALIZO: DNEI.
2. FECHA: 15 / 02 / 2025

MERCADO.

Esta lona está dirigida a empresas que se dediquen a dar soluciones de imagen gráfica, tales como:

- Imagen gráfica.
- Impresores digitales.
- Rotulistas.
- Fabricantes de anuncios luminosos y letras de canal.

ALMACENADO.

La lona de impresión se debe colocar preferente en racks de forma vertical contenidos por una valla de protección para evitar que caigan.

PROPIEDADES.

Características.	Descripción.
Composición.	Hilos de poliéster con recubrimiento de PVC.
Hilos.	500x1000.
Trama.	18x12.
Transmisión ASTM E 424 1971 6.5.2.	23.5%.
Resistencia a la temperatura DIN 53351.	-20 a 80°C.
Fuerza a la tensión.	Largo: 167 KGF/5cm. Ancho: 193.1 KGF/5cm.
Fuerza a la rasgadura.	Largo: 24.4 KGF. Ancho: 34.9 KGF.
Elongación.	A la deformación: 25.8%. A la trama: 32.9%.
Fuerza de adhesión ISO 2411.C.R.E.	21.9 KGF/5cm.
Resistencia a la flexión a las bajas temperaturas DIN 53351.	16000 ciclos.

MANEJO.

Es necesario utilizar guantes de tela al momento de colocar el material en una maquina de impresión para no tapar el poro de la lona con la grasa de nuestras manos. Es sumamente recomendado manejar el rollo entre dos personas para evitar lesiones posteriores, tanto cuando se va a almacenar, como cuando se va a colocar en una maquina de impresión. Nota: Para que la lona no sufra cambios de color es necesario que sea aplicada en una estructura de acero inoxidable o de aluminio, también los tornillos deberán ser de este mismo material.

1. ACTUALIZO: DNEI.
2. FECHA: 15 / 02 / 2025