

**PAPEL DE TRANSFERENCIA LASER SIN CORTE PARA
PRENDAS OSCURAS FOREVER HOJA A Y B**

Clave:

4965-1610 AL 4965-1625 Y 4965-1710 AL 4965-1725

FOREVER 

DESCRIPCIÓN

Sistema de dos papeles (Hoja A y Hoja B) el cual logra colores mas brillantes y mayor resistencia al lavado. Adicional a esto, este sistema cuenta con la ventaja de que no requiere corte ni depilado ya que no produce ningún fondo en los tejidos, gracias a que la transferencia solo se realiza en las zonas donde se ha transferido el tóner. Este resultado puede compararse con el de una serigrafía pero mas rápido y eficiente.

- **Hoja A:** recoge el tóner de forma excepcional y no deja residuos en la impresora ni en la prenda.
- **Hoja B:** aporta opacidad adicional la cual es necesaria para colores brillantes al realizar la transferencia en prendas oscuras. La capa blanca opaca de esta hoja solo se adhiere al tóner de la Hoja A por lo que se pueden realizar diseños con detalles más finos.
- Apto para impresoras laser CMYW (tóner blanco) y CMYK.
- **Materiales imprimibles:** algodón, poliéster, mezcla poliéster con algodón, nylon, seda, cuero y mezclilla.
- **Material:** polietileno.
- **Peso:** 136 gramos/metro².
- **Medidas disponibles:** tamaño carta (A4 8.5 x 11 pulgadas) y tamaño doble carta o tabloide (A3 11 x 17 pulgadas).
- **Unidad de venta:** individual (clave: 4965-1710 al 4965-1725) y paquete con 100 hojas (4965-1710 al 4965-1725).

APLICACIONES

Sistema de dos papeles de transferencia ideales para transferir diseños finos y detallados en prendas oscuras, tales como:

- Gráficos en playeras.
- Producción de promocionales, tales como sombrillas, bolsas, mochilas, etc.



ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de los rayos directos del sol. No exponer a temperaturas frías.

MANEJO

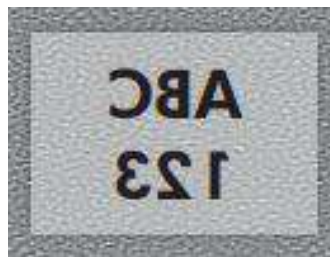
- Si se desea imprimir en impresoras con tóner blanco se recomienda que el diseño se realice en Corel Draw.
- Luego de encender la impresora, ir al menú de calibración, seleccionar "Reg. Adjust" y confirmar el registro de color correcto.
- De preferencia imprimir una prueba del diseño.
- Para diseños sin tóner blanco, verificar la densidad del color la cual es necesaria para obtener resultados óptimos.

Instrucciones de aplicación:

- **Paso 1.** Imprimir Hoja A en modo espejo en formato .EPS, .PSD, .TIFF, .PDF o .JPG.

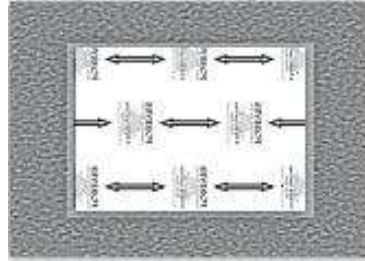


- **Paso 2.** Pre calentar la plancha a una temperatura de 155-165 °C, de preferencia cerrar la plancha para que se calienten ambos platos de la misma.
- **Paso 3.** Colocar la Hoja A directamente en la plancha con el gráfico impreso hacia arriba. La plancha debe estar caliente.





- **Paso 4.** Colocar la Hoja B sobre la Hoja A con el lado del tratamiento hacia abajo. Se podrá observar que la Hoja B es un poco mas pequeña que la Hoja A, esto es para evitar que se ensucie o dañe la plancha.



- **Paso 5.** Colocar una hoja de material antiadherente PTFE sobre la Hoja B para evitar que se ensucie el plato de la plancha.



- **Paso 6.** Presionar todo junto por 90 segundos con una presión de 3 a 4 bar (alta). En caso de haber utilizado impresora CMYW incrementar el tiempo a 120 segundos.
- **Paso 7.** Separar la Hoja B de la Hoja A sin quitar de la plancha. Hacerlo con un movimiento lento y fluido.





- **Paso 8.** Cortar el contorno de la Hoja A aproximadamente a la medida de la Hoja B.



- **Paso 9.** Colocar la Hoja A en el sustrato sobre el cual se va a aplicar con el grafico impreso hacia abajo. Se recomienda utilizar cinta resistente al calor en las esquinas del papel para evitar que se levante o se mueva la hoja al momento de transferirla.



- **Paso 10.** Planchar siguiendo los siguientes parámetros para cada sustrato:

Tipo de sustrato.	Temperatura.	Tiempo.	Presión.
Algodón.	150 a 160 °C.	30 segundos.	2-3 bar (media).
Poliéster.	125 a 135 °C.	30 segundos.	2-3 bar (media).
Polipropileno.	105 °C.	30 segundos.	2-3 bar (media).
Mezcla de poliéster / algodón	140 a 150 °C.	30 segundos.	2-3 bar (media).
Papel / Cartón.	100 °C.	15 segundos.	1-2 bar (baja).
Portadas de libros.	110 a 120 °C.	15 segundos.	1-2 bar (baja).



- **Paso 11.** Remover el liner de la Hoja A cuando esté completamente frío.
- **Acabado mate:** para obtener un acabado mate planchar según los siguientes parámetros:

Tipo de sustrato.	Temperatura.	Tiempo.
Algodón (gran escala).	150 a 200 °C.	30 segundos.
Algodón (vector).	150 a 160 °C.	10 segundos.
Poliéster.	120 a 130 °C.	10 segundos.

Nota: las temperaturas como tiempos aquí descritos son mediciones estándar, se recomienda realizar pruebas ya que estos datos pueden variar dependiendo del equipo que se use.

Instrucciones de lavado:



Lavar a una temperatura no mayor a los 40°C.



No introducir en la secadora.