

STRETCH FILM 18

Clave:

0350-0220-0150

DESCRIPCION

Película de Polietileno estirable de uso manual, estándar, y de alto desempeño fabricada bajo un proceso de extrusión en cinco capas, este proceso crea niveles óptimos de resistencia al rompimiento por punción, resistencia al estiramiento, transparencia y adherencia.

- **Color:** transparente.
- **Calibre:** 15.2 mic (60 Gauge).
- **Ancho:** 45.72 cm (18").
- **Largo:** 457.2 mts (1500 pies).



APLICACIONES

La película de Polietileno Stretch Film es ideal para:

- Empacar.
- Embalar.
- Paletizar.
- Proteger varios productos.



MERCADO

La película de Polietileno Stretch Film está dirigida a diferentes mercados tales como:

- Industria manufacturera.
- Fabricantes de muebles.
- Canceleros.
- Constructoras.
- Ferreterías.
- Fabricación de anuncios luminosos.



ALMACENADO

Evitar el almacenamiento al aire libre y la exposición a la luz directa del sol, aun cuando la película de polietileno no absorbe el agua (humedad), el agua puede causar bloqueo en la película y demeritar el buen funcionamiento de esta. También debe evitarse el uso de tarimas húmedas, mojadas o con hongos con el fin de evitar la contaminación del producto, al igual en lugares con estas condiciones de humedad.

El producto plástico (Película Stretch) relativamente no es afectado por la mayoría de las condiciones de temperatura y humedad. Sin embargo, después de un largo tiempo de exposición a temperaturas arriba de 38°C con humedad relativa alta, la película tiende a modificar sus propiedades. La película está hecha con material y proceso antiestáticos, el material plástico del polietileno por naturaleza tiende aceptar las cargas estáticas del polvo. Es importante mantener las áreas de almacenamiento libres de polvo.

PROPIEDADES

Características	Descripción
Prueba de pre estirado.	Garantizado 150%.
Prueba de Punzado (impacto al dardo).	0.6 kg./f.
Densidad.	0.92 gr/cm ² .
Índice de Fluencia.	1.0 gr/10 min.
Encogimiento MD.	<70 %.
Encogimiento TD.	15%-30%.

MANEJO

La película debe mantenerse lejos de objetos punzo-cortantes y evitar maniobras sobre los costados de los rollos, nunca rodar los rollos, patearlos, golpearlos, o cualquier otro tipo de maltrato, con el fin de mantener la integridad del material.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 12 / 03 / 2015
--

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx