



Láser Epilog G2 Galvo

Presentando el nuevo sistema láser G2 Galvo de Epilog Laser. Utilizando una exclusiva tecnología de lente de enfoque dinámico, el sistema G2 le permite cambiar su área de grabado de 4" x 4" (101 x 101 mm) a 16" x 16" (406 x 406 mm), y también hasta 24" x 24" (609 x 609 mm).

Tipo de láser: Fiber Laser (1064 nm)

Área de trabajo: Máximo de 24" x 24" (609 x 609 mm)

Vatajes de Fiber: 30 o 50 watts

Materiales: Grabe directamente en la mayoría de los metales y marque plásticos técnicos.

Marcado a máxima velocidad en la mayor área de trabajo



La entrega del rayo galvo del sistema G2 está mejorado por un lente de enfoque dinámico móvil para grabar en un área de gran tamaño.

Área de grabado ajustable

Cambie rápidamente el área de grabado entre 4" (101 mm), 16" (406 mm) y 24" (609 mm) en base a sus necesidades de marcado, todo al interior de una carcasa Clase 2 para sistema láser.



Use software a su elección



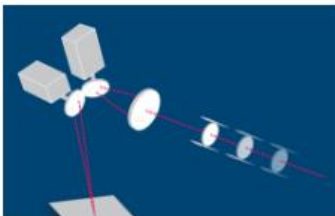
Cree sus proyectos del sistema láser utilizando software que ya usa: AutoCAD, CorelDRAW, Illustrator, BarTender y más

Marcado de alto volumen y múltiples piezas

Grabe una mesa completa de piezas a la vez sin un operador dedicado a cambiar las piezas.



Lente telescópico de enfoque dinámico



Un lente telescópico en un tercer eje se mueve sobre un eje horizontal para ajustar la distancia focal para lograr un tamaño de punto consistente en toda la mesa.

Diseñado y fabricado en EE.UU.

Orgullosamente diseñado, desarrollado y fabricado en nuestra casa matriz de Golden, CO, al pie de las Montañas Rocallosas.



Cambie su área de trabajo sin cambiar lentes



ayudarle?

Directo: 01 (614) 432 6100
contacto@avanceytec.com.mx
www.avanceytec.com.mx

Washington No. 3701 Edificio 48
Parque Industrial Las Américas
Chihuahua, Chih. México C.P. 31114



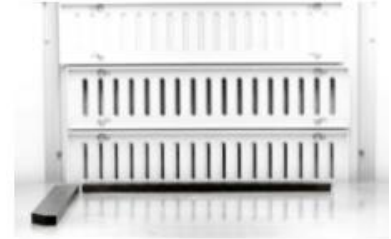
avance

• Imagina • Crea • Innova

Elija su área de grabado, de hasta 24" x 24" (609 mm), seleccionando el tamaño de la mesa en el teclado sin necesidad de cambiar lentes entre trabajos de marcado.

Ventilación con rejillas, menos mantenimiento

Mientras mejor ventilado esté su sistema, más limpio estará. Abra y cierre las rejillas para optimizar la ventilación en su espacio de grabado.



Espacio en la mesa para sus piezas de mayor tamaño

El área de marcado puede albergar piezas y herramientas de hasta 29" x 27" x 36,3" (736 x 685 x 922 mm) al interior de un gabinete láser de seguridad cerrado Clase 2.

Velocidades de marcado increíblemente rápidas de 2 m/seg

Aproveche el grabado de alta velocidad del sistema láser G2 con velocidades de marcado de hasta 2 metros por segundo para lograr la mayor calidad a las más altas velocidades.



Cambie con facilidad entre grabado profundo y superficial

Ajuste con rapidez su profundidad de marcado entre marcas superficiales y grabado profundo simplemente cambiando los ajustes de su sistema láser en el controlador de impresión.

Guías reubicables para posiciones esquinadas

Para el grabado tradicional en la esquina superior izquierda, el sistema G2 ofrece guías de borde móviles que pueden ubicarse en la mesa para cada tamaño de área de grabado.



Chat en Línea.
¿En que podemos ayudarle?.

Directo: 01 (614) 432 6100
contacto@avanceytec.com.mx
www.avanceytec.com.mx

Washington No. 3701 Edificio 48
Parque Industrial Las Américas
Chihuahua, Chih. México C.P. 31114

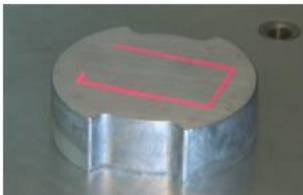


Marcado sin contacto, sin necesidad de cambiar brocas

Con nuestros sistemas láser de fibra, no es necesario reforzar piezas ni reemplazar costosas brocas o herramientas de grabado.

Marcado y grabado de una amplia variedad de materiales

Grabe casi cualquier metal y muchos plásticos con el ancho de onda de 1064 nm de nuestros sistemas láser de fibra.



Característica de trazado láser de puntero rojo visible

Ubique con precisión su marcado utilizando la característica de trazado que creará una línea roja visible alrededor del área que marcará.

Cree múltiples estilos de marcas

Cree un aspecto de marcado o grabado en su pieza que satisfaga sus necesidades, ajustando la velocidad, potencia, frecuencia y enfoque del sistema láser.



Controlador de impresión Laser Dashboard

Un controlador de impresión amigable le permite controlar todas las características del láser desde una sola conveniente interfaz.

Conecte en red sus diferentes sistemas láser en toda la empresa

Comuníquese con su sistema láser por Ethernet, USB o incluso, de manera inalámbrica para lograr el trabajo en red más simple disponible.





Asignación de color de ráster/vector

Asigne fácilmente diferentes ajustes de velocidad y potencia a diferentes colores de su archivo, tanto en modo de grabado como de corte.

Especificaciones técnicas del sistema Fiber Laser de Epilog	
Serie Epilog G2 Galvo	
Área de grabado	Hasta 24" x 24" (609 mm)
Grosor máximo del material	4" x 4" (101 mm): 36,3" (923 mm) 16" x 16" (406 mm): 25,98" (660 mm) 24" x 24" (609 mm): 15,79" (401 mm)
Tamaño máximo de pieza	Todos los tamaños de mesa: 29" x 27" (736,6 x 685,8 mm)
Vataje del láser	Sistema láser de fibra pulsado de 30 o 50 watt, enfriado por aire.
Características estándar	Mesa de aluminio pulida de 0,5" (12,7 mm), velocidad de marcado máxima de 2 metros/segundo.
Software y controlador de impresión	Laser Dashboard y Gestor de trabajo de Epilog. Imprima desde la mayoría de los paquetes de software CAD y gráfico para Windows.
Modos de operación	Modo de corte optimizado
Control de velocidad y potencia	Velocidad con control por computadora en incrementos de 1 a 100%. La asignación de color une velocidad y potencia.
Interfaz de impresión	10/100 Ethernet with Auto MDIX. Compatible with Windows 7/8/10.
Tamaño (ancho x prof. x alto)	33" x 43,75" x 71,1" (838,2 x 1111,25 x 1805,94 mm)
Peso	415 lbs (188,2 kg)
Requisitos eléctricos	Conmutación automática de CA de 15 amperios, 110 a 240 voltios, 50 o 60 Hz, monofásicas.
Sistema de ventilación	Escape externo 650 CFM (1104 m3/hr) al exterior o se requiere una unidad interna de filtración. Existen dos puertos de salida, cada uno de 4" (102 mm) de diámetro.
Clasificación del sistema láser	Producto láser de clase 2; 1 mW CW, máximo de 600-700 nm.





Compatibilidad de materiales

Los sistemas láser de fibra de Epilog son capaces de grabar y marcar una amplia variedad de plásticos y metales. Abajo encontrará solo una muestra de algunos materiales que fueron marcados con uno de nuestros sistemas láser de fibra.

- Acero inoxidable 17-4 PH
- acero inoxidable 303
- Acero 4043
- Aluminio 6061
- ABS (blanco/negro)
- Aluminio, 6061
- Aluminio, amarillo cromado
- Policarbonato, Bayer 2807 Makrolon
- Bayblend FR110 de Bayer
- ABS negro/blanco
- Policarbonato negro/blanco
- Bronce
- Aluminio pulido
- Fibra de carbono
- Nanotubo de carbono
- Cerámica, con revestimiento metálico
- Aluminio anodizado con revestimiento transparente
- Acero de cobalto-cromo
- Delrin de color (negro/café)
- Polvo de hierro compactado con recubrimiento de fosfato
- Cobre
- Ftalato de dialilo (DAP)
- Delrin, de color (negro/café)
- Resina de policarbonato 121-R de GE Plastics
- PEEK con fibra de vidrio
- Teflón relleno de vidrio
- Aluminio anodizado con capa dura
- Metales inconel (varios)
- Acero para herramientas
- Magnesio
- Cerámicas con revestimiento metálico
- Molibdeno
- Acero dulce 1215 niquelado
- Bronce niquelado
- Oro niquelado
- Kovar niquelado
- Acero niquelado
- Nylon
- PEEK, blanco
- Tereftalato de polibutileno
- Policarbonato (negro/blanco)
- Resina de policarbonato 121-R, GE Plastics
- Policarbonato, Bayer 2807 Makrolon
- Polisulfona
- Rynite PET
- Santopreno
- Carburo de silicio
- Acero de silicio
- Obleas de silicio
- Acero inoxidable 303
- Acero inoxidable 17-4 PH
- Acero 4043
- Acero, herramienta eléctrica
- Diversos metales inconel (superaleaciones de níquel-cromo)
- PEEK blanco
- Cromato de aluminio amarillo
- Acero dulce galvanizado
- ¡Y mucho más!

