

LAMINA DE COROPLAST CORRUGADO

Clave:

0260-0020-1300 AL 0260-0020-1350

DESCRIPCIÓN

Lámina Coroplast impermeable y no tóxica, reciclable y muy flexible ya que puede ser flexionada sin romperse. Además, tiene gran capacidad para absorber impactos y vibraciones. Ideal para interiores y exteriores gracias a que tiene un excelente desempeño en ambientes diversos, por lo que no tiene ningún efecto al contacto con aceites, solventes y agua a temperaturas normales. Cuenta con tratamiento corona, lo que la hace apta para impresión digital con tintas base solvente y UV, adicionalmente puede ser impresa por serigrafía.

- **Espesor:** 3 milímetros (blanco) y 4 milímetros (todos los colores).
- **Color:** azul, azul marino, blanco, silver, gris, negro, natural, rojo, verde y naranja.
- **Medidas:** 1.22 x 2.44 metros.
- **Peso:** 550 gramos/metro² en 3 mm y 700 gramos/metro² en 4 mm.

APLICACIONES

La lámina Coroplast es un producto con una gran diversidad y variedad de usos, tales como:

- Anuncios.
- Señalización.
- Carteles decorativos.
- Puntos de venta.
- Cajas de envío.
- Cajas industriales.



ALMACENAMIENTO

- Evitar las fuentes de ignición. Mantenga una buena ventilación que proteja el producto de esfuerzos físico-químicos, tales como temperatura y humedad del aire, aire salino, vapor de agua y polvo.



- El material debe almacenarse en posición horizontal sobre una superficie plana como puede ser una tarima. Nunca debe almacenarse en posición vertical ya que el plástico presenta memoria y tiende a conservar la forma en la que este colocado, por lo que tiende a deformarse, sobre todo en presencia de calor.
- No estibar más de 5 tarimas.
- No enrollar.
- No doblar.
- No exponer a los rayos solares o temperaturas excesivas.
- Evitar golpear las orillas y esquinas.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Calibre.	3mm± 0.15mm. 4mm± 0.15mm.
Densidad.	3mm: 550 gr/m ² . 4mm: 700 gr/m ² .
Tratamiento corona.	46 dinas/cm.

MANEJO

- No forzar el material para acomodar en un vehículo, el material se deformará. Únicamente limpiar con un trapo suave y húmedo.
- No frotar, raspar, utilizar fibras, materiales abrasivos o solventes ya que esto puede dañar el tratamiento corona y por lo tanto impedir o dificultar que el material pueda imprimirse adecuadamente.
- Preferentemente utilizar guantes para manipular el material ya que la grasa corporal, también puede dañar el tratamiento corona.
- Para suajar, doblar u otras condiciones de impacto, se recomienda se haga entre 10°C y 60°C. En otras condiciones el material puede fracturarse o volverse "chicloso". Debe atemperarse, o utilizarse climatización para procesarse si las condiciones ambientales se encuentran fuera de este rango de temperaturas.