

**AEROSOL PARA GRABADO LASER LASERBOND 100**

Clave:

0500-0240-0100

## DESCRIPCIÓN

El aerosol Laserbond 100 está elaborado especialmente para fusionarse mediante el calor de un láser con diversos sustratos como el metal, cerámica, vidrio, aluminio, entre otros, de una forma permanente y en color negro, lo que le permite obtener un grabado diferente a los comunes y en una excelente calidad.

- **Rendimiento:** El rendimiento de este producto varía en base a su uso (tomando en cuenta el clima en el cual se almacene, el sustrato en el cual se aplique, las pasadas que se le dé al sustrato, entre otros factores).
- **Presentación:** aerosol 12 onzas.
- **Unidad de venta:** pieza.

## APLICACIONES

Aerosol Laserbond 100 ideal para aplicar sobre diversos objetos, tales como:

- Metal.
- Vidrio.
- Cerámica.
- Latón.
- Cobre.
- Aluminio.
- Cromo.
- Níquel.
- Oro.
- Plata.
- Titanio.
- Estaño.



## ALMACENAMIENTO

- Mantener en un área ventilada y seca.
- Mantener el producto y los envases vacíos lejos del calor y otras fuentes de ignición.

## PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Color.	Gris oscuro.
Olor.	Característico.
Punto / rango de ebullición.	Sin dato disponible.
Punto / rango de fusión.	Sin dato disponible.
Densidad de la masa.	13 lb/gal.
Estado físico.	Líquido.
Solubilidad en agua.	Insoluble.
Gravedad específica (agua=1).	Sin dato disponible.
Contenido VOC.	50%.
pH.	Sin dato disponible.
Vida de anaquel.	18 meses.

## MANEJO

### Instrucciones de uso.

- Limpiar la superficie de cualquier contaminación o aceite.
- Agitar el aerosol por al menos un minuto y asegurar que el balín suene en el interior del aerosol.
- Mantener el aerosol aproximadamente 12 a 15 pulgadas alejado del sustrato. Es importante que el LaserBond100 sea aplicado hasta obtener una cobertura delgada y uniforme utilizando un movimiento horizontal de lado a lado.



- Después de utilizar el aerosol, colocar de modo que la válvula quede hacia abajo y presionar la válvula por al menos 4 segundos para limpiarla.



- Dejar secar el sustrato por al menos 2 minutos.



- El grabado requiere algunas pruebas previamente. Es importante tomar en cuenta que todos los lasers funcionan diferente y que el tiempo de grabado también depende del sustrato y de la potencia, velocidad, y otros factores. Algunos metales como el aluminio, cobre y latón requieren mayor poder o velocidades menores para obtener un marcado permantente. Es recomendable que el láser sea utilizado al menos a 30 Wats de CO2. De igual manera mientras menor sea la potencia del láser se podrán obtener mejores resultados.



**Nota:** si el sustrato tiene tratamiento de algún otro material como poliéster, el aerosol LaserBond 100 no funcionará.



- Enjuagar el artículo grabado con abundante agua.



#### Primeros auxilios.

- **Contacto con los ojos:** lavar inmediatamente con agua, también bajo los parpados. Consultar al médico en caso de ser necesario.
- **Contacto con la piel:** lavar inmediatamente con agua y jabón. Remover y lavar la ropa contaminada antes de reutilizarse. Si los síntomas persisten, consultar al médico.
- **Inhalación:** mover al aire fresco a la persona afectada. Proporcionar oxígeno en caso de que tenga dificultad para respirar. Si los síntomas persisten, consultar al médico.
- **Ingestión:** tomar abundante agua. No inducir al vómito. Llamar a un médico si es necesario.