

VINILES MICROPERFORADOS MICROJET ECO

Clave: 3600-8039 y 3600-8040

DESCRIPCIÓN

Vinil microperforado de PVC que facilita la transmisión de luz, lo que permite tener mayor visibilidad desde el interior de ventanas en inmuebles, edificios o vehículos. Ideal para serigrafía e impresión digital en tintas solventes y eco solventes.

- **Color:** blanco en la superficie de impresión y negro al reverso.
- **Acabado:** brillante
- **Adhesivo:** transparente base solvente, sensible a presión, removible.
- **Espesor:** 6 mil.
- **Liner:** doble papel recubierto con PE en ambos lados, de 140grs.
- **Ancho:** 1.37mts y 1.52 mts
- **Largo:** 50 mts.
- **Durabilidad:** 1 año, sin dejar residuos a temperatura de 23-25°C.
- **Tintas:** base solvente y ecosolvente.
- **Unidad de venta:** metro y rollo.
- **Patrón de perforado:** 41% perforado / 59% área imprimible
- **Diámetro de la perforación:** 1.6 mm.
- **Distancia entre perforaciones:** 2.4 mm.

APLICACIONES.

Los viniles microperforados Microjet® ECO funcionan para Publicidad en ventanas y simulación de polarizado en superficies transparentes.

- Ventanas de vehículos.
- Ideal para ventanas de comercios.
- Edificios.

MERCADO.

- Imagen gráfica.
- Impresores digitales
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

ALMACENAMIENTO.

Almacenar bajo condiciones ordinarias a temperatura de 22°C y humedad relativa de 50-55%.

MANEJO.

Se recomienda laminar el microperforado para evitar que el polvo se acumule en las perforaciones del vinil y así poder tener una mejor visibilidad con el paso del tiempo. Impresión con todos los solventes e impresoras digitales con sistema de calefacción incluida, incluyendo también Roland, Phaeton, Infiniti, Mimaki, Vutek y HP Scitex es de 35-40°C.

- Cuando se vaya a extraer el material de su empaque original y siempre que se trabaje con él, la(s) persona(s) que lo hagan deberán utilizar guantes para procurar el buen estado del microperforado.
- Al montar el vinil en el equipo, se debe empezar a imprimir inmediatamente después de haberlo instalado, para evitar que aparezcan túneles en el área que se manipulo para su acomodo en impresora. Al manipular el vinil, se debe tener cuidado de no sacudirlo, no doblarlo, no torcerlo.
- El material viene en su alma y debe mantenerse enrollado en la misma dirección. Si se requiere rebobinarlo, no lo haga en sentido opuesto al que trae el rollo, esto puede hacer que aparezcan "túneles" o "burbujas largas", es la separación del liner en ciertas áreas.
- Solo las porciones del vinil que no se manejen correctamente, es decir que sean torcidas, dobladas o enrolladas, presentaran problema de "túneles o burbujas".

PROPIEDADES.

Características.	Descripción.
Encogimiento de la película	0.6%.
Peso de la película.	285 ± 5 gr/m ² .
Tensión de la superficie de la película.	30 dn/cm.
Opacidad	>99%
Numero de perforaciones.	130 en promedio por pulgada cuadrada.
Peso del adhesivo.	30 ± 2 gr/m ²
Temperatura de adhesión.	15°C – 40°C.
Fuerza de depilado.	≥5N/25mm 20min
Peso del liner.	140 ± 5 gr/m ² .
Fuerza de desprendimiento.	0.4~1 N/4 cm.
Vida de anaquel	1 año bajo condiciones ordinarias.