

VINIL REFLEJANTE GRADO ING ORALITE 5500
Clave: 5500-0007 al 5500-0013

DESCRIPCIÓN.

Las películas ORALITE® 5500 grado ingeniería está formado por una película de resina alquídica. Su sistema retrorreflectante está formado por microesferas de vidrio que actúan de forma catadriópica y están encerradas en una capa de plástico transparente.

Es perfecto para aplicaciones de rotulación y control de tráfico reflectantes a largo plazo en exteriores. La serie 5500 es resistente a la corrosión y a los solventes.

CARACTERÍSTICAS.

- **Ancho:** 48".
- **Ancho de 24"** solo en color negro disponible. **Resto colores son sobre pedido.**
- **Largo:** 45.72 metros
- **Acabado:** Reflejante.
- **Color:** Blanco, Rojo y Azul. **Amarillo y negro son sobre pedido.**
- **Espesor:** 4.25mil.
- **Vida de almacenamiento:** 2 años.
- **Durabilidad aplicada:** hasta 7 años sin imprimir, esta varía según los procedimientos de aplicación aceptados en superficies verticales, y tipos de procedimiento de impresión.
- **Adhesivo:** Poliacrilato disolvente, permanente, para superficies planas.
- **Tintas:** Apto para serigrafía. Se recomienda utilizar las tintas para serigrafía ORALITE® de las series 5018.

APLICACIONES

- Control de Tráfico.
- Rotulación de señalética.

En el caso de aplicaciones distintas, el usuario será totalmente responsable de valorar la idoneidad del producto, así como de los riesgos asociados al uso en cuestión

1. ACTUALIZO: DNEI.
2. FECHA: 28 / 02 / 2025



MERCADO.

ORALITE® 5500 grado ingeniería: es ideal para varios mercados, especialmente aquellos que requieren señalización duradera y visible.

- Señalización Vial.
- Señalización Industrial.
- Señalización de seguridad.
- Rotulistas.
- Impresión digital.
- Serigrafistas.

ALMACENADO.

ORALITE® 5500 grado ingeniería deberá conservarse en su caja original alejado de humedad, los rayos del sol en condiciones óptimas, su vida en anaquel es de 2 años.

PROPIEDADES.

Datos técnicos

Espesor* (sin soporte ni adhesivo)	4,25 mil
Resistencia a la temperatura	Adherido a aluminio, de -68 °F a +179 °F
Resistencia al agua salada (DIN 50021)	Adherido al aluminio, después de 100 h a 73°F, sin variación
Resistencia a disolventes y productos químicos.	Con aplicación experta resistente a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis
Resistencia a los agentes de limpieza	Adherido al aluminio, 8h en espuma (0,5% de limpieza doméstica) agentes a temperatura ambiente y 149°F, sin variación
Poder adhesivo* (FINAT-TM 1 después de 24 h, acero inoxidable) 3,42 lb.in de desgarro de película	
Duración**	2 años
Temperatura de aplicación	> +50 °F
Expectativa de vida mínima*** (según los procedimientos de aplicación aceptados en superficies verticales)	7 años (sin imprimir)
Película de superposición recomendada	ORALITE® 5051
Compatibilidad de impresión	Impresión térmica, Serigrafía: ORALITE® 5018 Screen Se recomienda tinta de impresión.

* promedio

** En embalaje original, a 20 °C y 50 % de humedad relativa.

*** Clima estándar de Europa central

1. ACTUALIZO: DNEI.
2. FECHA: 28 / 02 / 2025



Tabla 1 – Coordenadas de cromaticidad diurna* (ASTM D4956-11a)

Bandera	1		2		3		4		Luminancia Factor [Y]
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Bianco (010)	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	≥ 27
Amarillo (020)	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,412	$15 \geq Y \geq 45$
Rojo (030)	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	$2.5 \geq Y \geq 15$
Azul (050)	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216	$1 \geq Y \geq 10$

MANEJO.

Es necesario utilizar guantes de tela al momento de trabajar el material para evitar dejar la grasa de nuestras manos. Es sumamente recomendado manejar el rollo entre dos personas para evitar lesiones posteriores, tanto cuando se va a almacenar, como cuando se va a trabajar con el material.

1. ACTUALIZO: DNEI.
2. FECHA: 28 / 02 / 2025