

LAMINA DE COROPLAST CORRUGADO
Clave: 0260-0020-1213 AL 0260-0020-1363

DESCRIPCIÓN

Lámina Coroplast impermeable y no tóxica, reciclable y muy flexible ya que puede ser flexionado sin romperse. Además, tiene gran capacidad para absorber impactos y vibraciones. Ideal para interiores y exteriores gracias a que tiene un excelente desempeño en ambientes diversos, por lo que no tiene ningún efecto al contacto con aceites, solventes y agua a temperaturas normales. Cuenta con tratamiento corona, lo que la hace apta para impresión digital con tintas base solvente y UV, adicionalmente puede ser impresa por serigrafía.

APLICACIONES

La lámina Coroplast es un producto con una gran diversidad y variedad de usos, tales como:

- Anuncios.
- Señalización.
- Carteles decorativos.
- Puntos de venta.
- Cajas de envío.
- Cajas industriales

CARACTERÍSTICAS

Espesor	Color	Medida	Densidad	Tinta imprimible	Peso
2mm	Negro, Blanco	1.22x2.44m	400g/m ²	UV, Serigrafía	1.19 kg
3mm	Blanco	1.22x2.44m	550g/m ²	UV, Serigrafía	1.64 kg
4mm	Negro, Amarillo, Azul, Gris, Blanco, Rojo, Naranja, Azul Marino, Silver, Verde Botella	1.22x2.44m	700g/m ²	UV, Serigrafía	2.08 kg
10mm	Blanco	1.22x2.44m	2000g/m ²	UV, Serigrafía	5.95 kg

ALMACENAMIENTO

Evitar las fuentes de ignición. Mantenga una buena ventilación que proteja el producto de esfuerzos fisicoquímicos, tales como temperatura y humedad del aire, aire salino, vapor de agua y polvo.

- El material debe almacenarse en posición horizontal sobre una superficie plana (tarima).
- Nunca debe almacenarse en posición vertical ya que el plástico presenta memoria y tiende a conservar la forma en la que está colocado, por lo que tiende a deformarse, sobre todo en presencia de calor.
- No estibar más de 5 tarimas.
- No enrollar.
- No doblar.



- No exponer a los rayos solares o temperaturas excesivas.
- Evitar golpear las orillas y esquinas.

PROPIEDADES

Características	Descripción
Tolerancia en espesor (mm)	± 0.15
Tolerancia en densidad (g)	$\pm 5\%$
Tratamiento corona (Dinas/cm)	40 - 42
Cuadratura (mm)	< 10

MANEJO

- No forzar el material para acomodar en un vehículo, el material se deformará.
- Únicamente limpiar con un trapo suave y húmedo.
- No frotar, raspar, utilizar fibras, Materiales abrasivos o solventes, ya que esto se puede dañar el tratamiento corona y por lo tanto impedir o dificultar que el material pueda imprimirse adecuadamente.
- Preferentemente utilizar guantes para manipular, ya que la grasa corporal puede dañar el tratamiento corona.
- Para suajar, doblar u otras condiciones de impacto, se recomienda se haga entre 10°C y 60°C. En otras condiciones, el material puede fracturarse o volverse "chicloso".
- Debe atemperarse o utilizarse climatización para procesarse si las condiciones ambientales se encuentran fuera de este rango de temperaturas.

ELABORÓ: DNEI
FECHA: 05/02/25