

## LAMINA COROPLAST MAX CORRUGADO BLANCO

CLAVE: 0260-0020-1500 Y 0260-0020-1505

## DESCRIPCIÓN

Lámina Coroplast Max corrugado plástico es reciclable y ligera para trabajar. Además, tiene gran capacidad para absorber impactos y vibraciones. Ideal para interiores y exteriores gracias a que tiene un excelente desempeño en ambientes diversos, por lo que no tiene ningún efecto al contacto con aceites, solventes y agua a temperaturas normales. La superficie cuenta con tratamiento corona, lo que la hace apta para impresión digital con tintas base látex y UV. Adicionalmente puede ser impresa por serigrafía.

- **Espesor:** 3mm y 4mm.
- **Color:** Blanco.
- **Medidas:** 1.22x2.44m
- **Peso:** 530gr/m<sup>2</sup> 3mm, 700gr/m<sup>2</sup> 4mm

## APLICACIONES

Lámina Coroplast Max corrugado plástico es un producto con una gran diversidad y variedad de usos, tales como:

- Anuncios.
- Señalización.
- Carteles decorativos.
- Puntos de venta.
- Cajas de envío.
- Cajas industriales (700gr).

## ALMACENAMIENTO

- Evitar las fuentes de ignición. Mantenga una buena ventilación que proteja el producto de esfuerzos fisicoquímicos, tales como temperatura y humedad del aire, aire salino, vapor de agua y polvo.
- El material debe almacenarse en posición horizontal sobre una superficie plana como puede ser una tarima. Nunca debe almacenarse en posición vertical ya que el plástico presenta memoria y tiende a conservar la forma en la que este colocado, por lo que tiende a deformarse, sobre todo en presencia de calor.
  - No estibar más de 5 tarimas.
  - No enrollar.
  - No doblar.
  - No exponer a los rayos solares o temperaturas excesivas.
  - Evitar golpear las orillas y esquinas.

Características	Descripción
Calibre	3mm±0.15mm 4mm±0.15mm
Densidad	3mm: 530 gr/m <sup>2</sup> 4mm: 700 gr/m <sup>2</sup>

## MANEJO

- No forzar el material para acomodar en un vehículo, el material se deformará.
- Únicamente limpiar con un trapo suave y húmedo.
- No frotar, raspar, utilizar fibras, materiales abrasivos o solventes ya que esto puede dañar el tratamiento corona y por lo tanto impedir o dificultar que el material pueda imprimirse adecuadamente.
  - Preferentemente utilizar guantes para manipular el material ya que la grasa corporal, también puede dañar el tratamiento corona.
  - Para suajar, doblar u otras condiciones de impacto, se recomienda se haga entre 10°C y 60°C. En otras condiciones el material puede fracturarse o volverse "chiclosa".
  - Debe atemperarse, o utilizarse climatización para procesarse si las condiciones ambientales se encuentran fuera de este rango de temperaturas.

ELABORÓ: DNEI  
FECHA: 07/01/2025