

GRABOPLAC CNC Clave: 4527-3800 AL 4527- 5650

DESCRIPCIÓN

Lámina ABS bicolor diseñada exclusivamente para grabado con CNC/Router. Cuenta con dos capas de colores distintos, permitiendo que el grabado exponga el color de la segunda capa. Es ideal para aplicaciones en interiores . Disponible en dos tamaños para adaptarse mejor a las necesidades del cliente.

Combinaciones de Color Disponibles

- Madera Clara/Blanco (1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm)
- Madera Obscura/Blanco (1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm)
- Texturizado Plata/Negro (1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm)
- Texturizado Dorado/Negro (1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm)
- Blanco/Azul (1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm)
- Metálico Espejo Rosa/Blanco (1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm)
- Metálico Espejo Rosa/Negro (1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm)
- Glitter Plata/Negro (30 x 20 cm)

Especificaciones Generales

• Medidas: 1.20 x 0.60 m, 30 x 20 cm

• Espesor: 1.5 mm (0.05 mm de superficie grabable, 1.45 mm de la segunda capa)

• **Peso:** 1 kg

• Acabado: Mate, texturizado o metálico espejo según modelo

• **Durabilidad:** Hasta 1 año en exteriores; en este tipo de aplicaciones, la lámina puede comenzar a perder color gradualmente debido a la exposición a la intemperie.

APLICACIONES

Es ampliamente utilizado en la fabricación de:

- ✓ Placas de identificación
- Señalización industrial y comercial
- Etiquetas para equipos
- Trofeos y reconocimientos
- Paneles de control
- Llaveros
- Señalización interior y exterior



PROPIEDADES

Características.	Descripción.	
Encogimiento.	0.2%.	
Contenido de vidrio.	20%.	
Fuerza de tensión.	72-90 MPa.	
Elongación.	3%.	
Fuerza de compresión.	96 MPa.	
Fuerza de flexión.	96 – 120 MPa.	
Dureza.	2.3 – 3.9 KJ. M^2.	
Módulo de tensión.	5.1 – 6.1 GPa.	
Módulo de compresión.	5.5 GPa.	
Módulo de flexión.	4.5 – 5.5 GPa.	
Dureza Rockwell.	85 – 98 HRM Shore: 107HRR.	
Coeficiente de expansión lineal.	2.1 / 10^5.	
Densidad.	1.06 - 1.18 g/cm3.	
Fuerza dieléctrica.	18 KV/MM.	

ALMACENAMIENTO

Colocar las láminas de manera horizontal, en un rack para evitar que la lámina se doble. Lejos de los rayos de luz solar, agua y humedad. Evitar contacto con fuentes de ignición. Si hay una fuente de calor, tener el área bien ventilada. Lejos de químicos o sustancias peligrosas, ya que podrían absorber vapores y humos que expiden estas sustancias, y los aromas podrían quedar guardados en los materiales.

MANEJO

- Puede ser cortado con sierra, atornillado o taladrado.
- Instalación posible con cinta foam tape.
- Puede ser decorado con serigrafía.
- Limpieza sencilla y fácil mantenimiento.
- Se recomienda utilizar únicamente CNC para el grabado de estas láminas para obtener bordes limpios y bien definidos.

PARÁMETROS SUGERIDOS

CNC

ABS Sheet	Speed	rotate speed
	12-20	12000-14000

ELABORÓ: DNEI. FECHA: 28/03/2025



