

PEGAMENTO PARA LONA HH-66

Clave: 0500-0230-0550 AL 500-0230-0600

DESCRIPCIÓN

El pegamento para Lona HH-66 líquido transparente, de olor fuerte con un leve toque de fragancia a menta, es un producto elaborado a base de Tolueno y MEK y se produce como adhesivo de contacto para productos con vinil de PVC. Cuando es aplicado correctamente las pruebas muestran que el HH-66 provee una gran fuerza, resistencia al agua, y una unión flexible para materiales de geomembrana de PVC. Es altamente resistente a la temperatura, y a climas extremos, y es excelente para parchar y sellar geomembranas de PVC.

- **Presentación:** 237 ml., 1 galón y 5 galones

APLICACIONES

El pegamento para Lona HH-66 se utiliza en el pegado y/o uniones de lonas para la elaboración de:

- Banners promocionales.
- Pendones.
- Espectaculares.
- Carteleras, entre muchas más aplicaciones

ALMACENAMIENTO

Almacenar en Racks, lejos de cualquier fuente de ignición, mantener bien cerrados los recipientes y no colocar a la luz directa del sol

MERCADO

El pegamento para Lona HH-66, tiene como mercado principal, las empresas que se dediquen a dar soluciones de imagen gráfica, tales como:

- Agencias de publicidad.
- Rotulistas.
- Impresores digitales.
- Diseñadores



MANEJO

- Manejarlo en un área bien ventilada.
- Puede causar irritación o posible dermatitis en la piel extremar precauciones.
- Puede causar irritación en los ojos si se expone demasiado a los vapores del producto.
- Para un óptimo resultado aplicar con cepillo, también se puede usar un rodillo.
- Limpiar ambas superficies antes de unir.
- Aplicar una capa de pegamento a cada superficie, se unen ambas partes y se hace presión para que se adhieran; la presión debe de ser mientras la capa esta húmeda y para un mejor resultado esperar de 3 a 5 minutos para unir las superficies.

ROPIEIDADES

Características.	Descripción.
Gravedad específica.	.87- 88.
Temperatura a la que hierve.	56°C (132°F).
Presión del vapor (mm Hg)	180mm.
Punto de Derretimiento.	N/A.
Densidad del Vapor.	Pesado
Rango de Evaporación.	Lento.
Solubilidad en Agua.	Insoluble.
Incompatibilidad (materiales que rechaza).	Agentes de oxidación fuerte.
Peligroso en su descomposición.	Desprende CO ₂ y CO cuando provoca flama, o calor excesivo.
Rendimiento.	1 pie ² x onza aproximadamente.